



KOPERHARDSOLDEER 21

CADMIUMVRIJ, MASSIEF KOPERHARDSOLDEER



PRODUCTOMSCHRIJVING

Cadmiumvrij, massief koperhardsoldeer

TOEPASSINGSGBIED

Voor het hardsolderen van koper en zijn legeringen in vrijwel alle toepassingen zoals o.a. (drink)water-, gas- en CV-leidingen, warmwaterinstallaties en koelinstallaties.

EIGENSCHAPPEN

- Cadmiumvrij
- Temperatuurbestendig tot 300 °C
- 2% zilver
- Massief

KEUREN & NORMERINGEN

Normeringen	
	ISO 17672 / CuP 279

VOORBEREIDING

Gereedschap: Soldeerbrander, Flux-6, schuurvezel, Heat-shield, kwast, doek

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel. 2. Flux-6 met water aanmaken tot een homogene pasta. 3. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel. Bij koper op koper geen vloeimiddel gebruiken. Bij koper op koperlegeringen of koperlegeringen onderling wel vloeimiddel gebruiken. 4. Verbinding monteren. Gebruik uitsluitend goed passende delen. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeïing van het soldeer. 5. Verbinding gelijkmatig verwarmen en soldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in vlam of op de bout. Vul de soldeernaad volledig op. 6. Verbinding aan de lucht af laten koelen. 7. Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek.

Vlekken/resten: Vlekken direct verwijderen met water of een vochtige doek.

Aandachtspunten: Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreid onderzoek en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid aan materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.