



POLY MAX® SEALANT ALL JOINTS

SELANTE MULTIFUNCIONAL DE QUALIDADE SUPERIOR BASEADO NA INOVADORA TECNOLOGIA HÍBRIDA SMP



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Poly Max® Sealant All Joints é um selante multifuncional de qualidade premium para aplicações de vedação em áreas sanitárias, interiores e exteriores.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Adequado para vedação impermeável de juntas, fendas e costuras em aplicações sanitárias ou de cozinha tais como cabines de duche (sintéticas), polibans, banheiras, lavatórios, sanitas, juntas entre o balcão da cozinha, paredes em azulejo e pavimentos. Pode ser aplicado (sem primário) em quase todos os materiais de construção (mesmo húmidos) como betão, tijolo, gesso cartonado, alvenaria, cerâmica, vidro, cerâmica ou telhas esmaltadas, granito, madeira (descascada), aço inoxidável e muitos outros metais e materiais sintéticos. Também adequado para vedação sem encolhimento ou hermética de juntas móveis fortes e juntas de dilatação, costuras e rachaduras em construções, paredes e tetos bem como para vedação de juntas de conexão ao longo de caixilhos de portas e janelas, peitoris de janelas, rodapés e escadas. Não é adequado para betume, polietileno (PE), polipropileno (PP), PTFE, metais à base de cobre (bronze, latão) e não é adequado para aplicações em vidros de aquários.

PROPRIEDADES

- Permanentemente elástico
- Resistente ao bolor
- Não encolhe
- Pintável com a maioria dos sistemas de pintura à base de água
- Muito boa aderência em diversas superfícies (mesmo húmidas)

- Pode ser usado ao ar livre devido à excelente resistência a intempéries e aos raios UV
- Fácil de aplicar e alisar
- Cura rápida, as áreas sanitárias podem ser utilizadas após 2 horas (=resistente à água) e imediatamente resistente à chuva (leve).
- Não pega
- Sem solventes, isocianatos e silicone
- Resistente a água (salgada), a produtos químicos e aos detergentes normalmente utilizados
- Não forma bolhas mesmo em tempo quente e húmido
- Isento de ácidos, não corrosivo para metais
- Sistema de cura neutro; quase inodoro

NORMAS

Certificados	
	EMICODE: Sistema de classificação (GEV) de propriedades de emissão para produtos de construção em áreas interiores. EC-1 Plus (Emissões muito baixas Plus)
Normas	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">EN 12114</div>	Desempenho térmico dos edifícios - Hermeticidade dos componentes do edifício e elementos da construção: completamente hermético.

PREPARAÇÃO

Condições de trabalho: Temperatura de aplicação: +5°C a +40°C. A temperatura de processamento ideal para o cartucho e a superfície é entre 15°C e 25°C.

Requisitos da superfície: As superfícies devem estar limpas, isentas de pó, ferrugem e gordura. A superfície deve ser sólida. A superfície pode estar ligeiramente húmida. Não é necessária a utilização de um primário.

Tratamento prévio da superfície: Se necessário, evite a colagem de três lados enchendo a junta com uma haste de espuma ou película PE.

Ferramentas: Griffon Pistola de selantes profissional, Griffon Wipes (toalhetes de limpeza).

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.



POLY MAX® SEALANT ALL JOINTS

SELANTE MULTIFUNCIONAL DE QUALIDADE SUPERIOR BASEADO NA INOVADORA TECNOLOGIA HÍBRIDA SMP

APLICAÇÃO

Cobertura: Rendimento aproximado de 15 metros x 5 mm de articulação.

Instruções de utilização:

- A superfície deve estar limpa, isenta de pó e gordura. Corte a ponta roscada do cartucho com uma faca. Monte a ponteira no cartucho e chanfrar até ao diâmetro desejado (=largura da junta) (pelo menos 5 mm Ø no caso de fissuras). Coloque o cartucho na pistola de selantes e injete o selante uniformemente na junta, fenda ou furo. Mantenha a ponteira apertada na junta para se certificar de que o selante é aplicado na totalidade. Alise o selante dentro de 10 - 15 minutos. Deixe o selante curar completamente. Após aproximadamente 15 minutos, formar-se-á uma pele superficial.

- Construções herméticas: Para grandes vãos, juntas ou costuras (por exemplo, em paredes divisórias), utilize primeiro um enchimento traseiro adequado. Injete o vedante na junta e espalhe-o uniformemente com um pincel (plano) até formar uma película uniforme com pelo menos 1 mm de espessura e uma largura mínima de 3 cm em ambos os lados da junta. A espessura deve ser medida (húmida) com um medidor de espessura de camada.

Manchas/resíduos: Remova o excesso de resíduos de selante imediatamente com um pano molhado ou Griffon Wipes, remova os resíduos de selante curado mecanicamente ou com removedor de silicone.

Conselho:

- Garantir uma largura mínima da junta de 5 mm e máxima de 25 mm. A profundidade da junta depende da largura da junta. A profundidade da junta deve estar sempre na relação correta da largura da junta.

- Junta - Juntas de cálculo de profundidade < 9mm :

Profundidade da junta = Largura da junta

- Junta - Juntas de cálculo de profundidade > 9mm :

Profundidade da junta = (Largura da junta / 3) + 6mm

- O Poly Max® Sealant All Joints cura sob a influência da humidade. O contacto com a humidade é, portanto, absolutamente necessário durante a cura.

Pontos a ter em conta:

- O chuveiro pode ser usado após 2 horas (junta resistente à água). Atenção: não molhe imediatamente a cabine de duche ou banheira!

- Para aplicações de colagem, use Poly Max® Pro Power ou Poly Max® Fix & Seal.

- Pode ser pintado com todas as tintas acrílicas e a maioria das tintas alquídicas. Dica: dada a grande variedade de tintas, verifique sempre a compatibilidade da tinta no selante com antecedência. Para obter os melhores resultados, recomenda-se pintar após 2 horas.

- Tenha em conta que o tempo de cura das tintas alquídicas pode demorar mais tempo.

- A ausência total de UV pode causar a descoloração do selante. A possível descoloração não afeta as propriedades técnicas do vedante.

- Devido à variedade de substratos (por exemplo, metais, plásticos, etc.), recomenda-se a realização de um teste de compatibilidade e adesão do material em caso de dúvida.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Elasticidade E-modulus:	0.6 MPa
Base química:	Polímero com memória de forma (SMP)
Resistência a produtos químicos:	Muito boa
Tempos de endurecimento:	2.5 mm/24h
Densidade ca.:	1.43 g/cm ³
Elasticidade:	Muito boa
Alongamento de rutura:	300 %
Capacidade de enchimento:	Muito boa
Dureza (Shore A):	38
Resistência à temperatura mínima:	-40 °C
Resistência à temperatura máxima:	100 °C
Resistência ao bolor:	Muito boa
Sobre-pintável depois:	2 horas
Tempo de formação de pele:	10-15 minutos
Resistência à tração (N/cm ²) ca.:	150 N/cm ²
RAL Código de cor:	Aproximadamente RAL 9016

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Conservar o cartucho fechado num local seco (entre 5 - 25°C). Prazo de validade: 18 meses (após a data de produção). Prazo de validade limitado após abertura.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.